

Göra rätt från början

Inget påverkar ett mönsterkorts totala kostnad och tillförlitlighet som den ursprungliga designen. Därför finns det specialister på alla lokala NCAB-kontor som hjälper dig att förstå dina och produktens krav.



Luisa Lindstrand är Quality Manager på NCAB Group Sweden och en av våra hängivna specialister. På bilden jobbar hon i labbet på NCAB:s huvudkontor i Sverige.

Våra lokala designsupportteam kan hjälpa dig hitta kostnadsdrivare och rationaliseringar. Syftet är att hjälpa dig att komma fram till en optimal design eller en re-design för kostnadseffektiv tillverkning av mönsterkort, från prototyp till volymproduktion. Våra tekniker har många års erfarenhet av mönsterkortstillverkning, särskilt när det gäller hur man tillverkar mönsterkort utan att kompromissa med designmålen.

[Ladda ned våra design guidelines](#)

En effektiv underlagsprocess ger rätt specifikation

Mer än 30 % av datafilerna vi tar emot innehåller delar eller egenskaper som behöver förtydligas. En utdragen process med många tekniska frågor höjer totalkostnaden. Därför jobbar våra tekniker systematiskt för att klargöra allt som är tvetydigt i din specifikation. Denna arbetsmetod är effektiv och ser till att de tekniska frågorna besvaras snabbare, vilket kortar ledtiden.

Enbart kvalificerade fabriker

NCAB har tagit fram en unik offertprocess där vårt offertsystem är kopplat till en databas med våra godkända fabriker och deras kapabilitet. Detta ger en väl underbyggd offert som stämmer överens med din tillverkningsspecifikation, teknik, krav på volymer och ledtid. I kombination med vår kunskap och erfarenhet innebär det att vi kan garantera att den lämpligaste fabriken för projektet väljs redan på offertstadiet.

	PROTOTYPE	LOW <10m ²	MEDIUM <10-100m ²	HIGH >100m ²
2 L				
4-8 L				
10+ L				
HDI				
FLEXIBLE				
RIGID-FLEX				
IMS				

Varje offert baseras på en jämförelse av alla kvalificerade fabriker gällande kvalitet, kapabilitet, ledtid och pris. Animeringen visar förenklat hur offertprocessen leder fram till rätt fabrik.

Vi samarbetar med 22 kvalitetsssäkrade fabriker, 17 i Asien och fem i Europa och USA, vilket säkrar minst två fabriker för varje mönsterkortstyp. Det finns dedikerade fabriker för prototyper, rigida-, HDI-, flex-, flex-rigida- och metallbaskort.

[Till toppen](#)

Kontakta ditt lokala kontor

Head office
Factory Management

Benelux
China
Denmark
Finland

Italy
Macedonia
Malaysia
Norway
Poland
Russia
Spain

USA

France
Germany

Sweden
United Kingdom

© 2011-2020
NCAB GROUP CORPORATION

FÖLJ OSS